

## MAJORIS FFR091 - 1298

Polypropylene Copolymer

AD majoris

### Описание материалов:

FFR091 - 1298 is a low halogen flame retardant compound UL 94 V2, RoHs conform intended for injection moulding. The product is available in natural (FFR091) but other colours can be provided on request

FFR091 - 1298 produce very low level of toxicity and low smoke density in the case of a fire Provides an excellent balance of high impact strength and rigidity.

FFR091 - 1298 is especially designed for electrical applications.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкое содержание галогенов		
	Низкий дым		
	Низкая токсичность		
	Жесткий, высокий		
	Сополимер		
	Высокая ударопрочность		
	Перерабатываемые материалы		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.955	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	26.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	8.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	1300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

23°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	87.0	°C	ISO 75-2/B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure.			
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

