

LNP™ LUBRICOMP™ IFL36 compound

30% стекловолокно

Polyamide 612

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP IFL36 is a compound based on PA6.12 resin, containing Glass Fiber and PTFE. Added features include: internally lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound IFL-4036

Product reorder name: IFL36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.50	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	117	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	7200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	166	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.46		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.48		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	14.0	10 ⁻⁴ -10 ⁻⁵ in ³ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ² (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	212	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	194	°C	ISO 75-2/ Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2

Flow: 23 to 60°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 - 0.20	%	
Задняя температура	254 - 266	°C	
Средняя температура	260 - 271	°C	
Передняя температура	271 - 282	°C	
Температура обработки (расплава)	271 - 277	°C	
Температура формы	65.6 - 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat