

## Durethan® BKV 35 H2.0 901510

35% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Corporation

### Описание материалов:

PA 6, 35 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473594			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.41	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 280°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	0.70	--	%	
Across Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.14	--	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	0.23	--	%	
Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.070	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	230	120	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10700	6800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	180	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	5.0	%	ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1

1 hr	--	6000	MPa	
1000 hr	--	4900	MPa	
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	10700	5900	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup>				
3.5% Strain	280	160	MPa	ISO 178/A
23°C	290	180	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	4.0	5.0	%	
Поведение горения <sup>8</sup> (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-110, GF35	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
<b>Пленки</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>9</sup>	3.30	--	J	
-- <sup>10</sup>	3.90	--	J	
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>11</sup>	945	--	N	
-- <sup>12</sup>	1060	--	N	
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	12	20	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	70	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	80	90	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	< 10	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15	20	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	70	65	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	75	85	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	150	--	°C	ISO 75-2/C

Викат Температура размягчения				
--	200	--	°C	ISO 306/B50
--	> 200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>13</sup>	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	475	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода <sup>14</sup>	23	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C
Температура формы	80.0 to 120		°C

NOTE	
1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	US-FMVSS302
9.	-30°C
10.	23°C

---

11.	-30°C
12.	23°C
13.	10°C/min
14.	Procedure A

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat