

MAJORIS ET217

20% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

ET217 is a mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding. The product is available in natural (ET217) but other colours can be provided on request.

ET217 has a very easy flowing and excellent mechanical properties. The product is UV stabilised.

APPLICATIONS

Products requiring good long term heat resistance, very high heat distortion temperature, excellent rigidity, low shrinkage and high dimensional stability such as:

Automotive climate control parts :

Air conditioning parts

Air ducts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Хорошая мобильность Теплостойкость, высокая Низкое сжатие		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
230°C/2.16 kg	12	g/10 min	ISO 1133
230°C/5.0 kg	60	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.1	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	88.0	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	31.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.8	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2600	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	1.1	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	14	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	32	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	124	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ISO 306/A
--	99.0	°C	ISO 306/B
Термическая стабильность (150 °C)	> 700.0	hr	
Запотевание			DIN 75201
100°C/16h	2.0E-4	g	DIN 75201
100°C/3h	97	%	DIN 75201
Emission	22.0	µgC/g	VDA 277

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE
1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

