

4MID® 9B22140 I

40% стекловолокно

Polyamide 6

4Plas

Описание материалов:

4MID 9B22140 I is a Standard Flow 40% Glass Fibre Reinforced Impact Modified PA6

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Модификация удара | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.46 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Vertical flow direction | 0.80 | % | |
| Flow direction | 0.20 | % | |
| Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 1.8 | % | ISO 62 |
| Moisture Content | < 2000 | ppm | ISO 960 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 10500 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 135 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 2.5 | % | ISO 527-2/5 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ISO 180/1A |
| -30°C | 16 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C | 18 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 210 | °C | ISO 75-2/B |
| Викат Температура размягчения | 215 | °C | ISO 306/B |
| Температура плавления ² | 223 | °C | ISO 11357 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Comparative Tracking Index | 500 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | |
|---------------|----|-------|
| Огнестойкость | | UL 94 |
| 0.750 mm | HB | UL 94 |
| 1.60 mm | HB | UL 94 |

Температура зажигания провода свечения (2.00 mm) 650 °C IEC 60695-2-13

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | % |
| Температура обработки (расплава) | 230 - 270 | °C |
| Температура формы | 60.0 - 100 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |
| Удерживающее давление | 50.0 - 100 | MPa |
| Screw Speed | 400 | rpm |

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

