

## Arnite® XG 260 S (T-X07086)

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Arnite® XG 260 S (T-X07086) is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific or Europe. Important attributes of Arnite® XG 260 S (T-X07086) are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Главная Информация	
UL YellowCard	E47960-100766726
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.4	%	
Flow	0.20	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	83.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.7	%	ISO 527-2

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	225	°C	ISO 11357-3

CLTE			ISO 11359-2
Flow	3.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse	7.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	550	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.400 mm	V-0		
0.750 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.750 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	3.0 to 12	hr	
Задняя температура	230 to 240	°C	
Средняя температура	235 to 250	°C	
Передняя температура	240 to 255	°C	
Температура сопла	240 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

