

Petroquim PP PH 0130

Polypropylene Homopolymer

Petroquim S.A.

Описание материалов:

Suitable for general extrusion processes, raffia, blowing and thermoforming. It has good processability and productivity, good stiffness/impact and tenacity/elongation ratios, and also high resistance to melting.

Applications:

Flat and corrugated sheets, straps, ropes, big bags, tubular raffia, bottles for cosmetics, hygiene and cleaning products. Bottles for non-carbonated water and food. Glasses, trays and pots.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, хороший Гомополимер Хорошая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Косметическая упаковка Кровельный лист Сумка Материал ремня Лист Бутылка Веревка Контейнер для еды Тяжелая упаковочная сумка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520 Европа 10/1/2011 12:00:00		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.7	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	35.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Yield)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1500	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	90	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	87.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	154	°C	ASTM D1525 ¹
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура бункера	200	°C	
Зона цилиндра 1 темп.	220 - 230	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	220 - 230	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	220 - 230	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	220 - 230	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	220 - 230	°C	
Температура матрицы	230	°C	

Инструкции по экструзии

Processing:Raffia Extrusion Tubular Process:Feed 190 °CScrew 220 to 250 °CBolster 245 °CBlowing:Feed 170 °CScrew 180 to 210 °CBolster 200 °CThermoforming:Feed 200 °CScrew 200 to 230 °CBolster 220 °C

NOTE

1. □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

