

## LEXAN™ XHT4141 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

XHT4141 is a high flow, high heat polycarbonate copolymer. It is available in a range of opaque and limited transparent colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-100025118		
Характеристики	Сополимер		
	Высокая яркость		
	Теплостойкость, высокая		
Внешний вид	Непрозрачный		
	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (330°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (330°C/2.16 kg)	24.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.95	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2730	MPa	ASTM D638
--	2750	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	77.0	MPa	ASTM D638
Yield	78.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	69.0	MPa	ASTM D638
Fracture	67.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			

Yield <sup>4</sup>	7.0	%	ASTM D638
Yield	7.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	50	%	ASTM D638
Fracture	50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2600	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	80.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	120	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	76	J/m	ASTM D256
23°C	93	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>13</sup>			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	72.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	174	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>14</sup>	173	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	165	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>15</sup>	162	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	183	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 <sup>16</sup>
--	181	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			
125°C	Pass		IEC 60695-10-2
165°C	Pass		IEC 60695-10-2

Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Теплопроводность (25°C)	0.20	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	150	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	150	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.12		ASTM D150
1 MHz	3.02		ASTM D150
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	875	°C	IEC 60695-2-13
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Metallized Haze Onset	175	°C	Internal method
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	135	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	280 - 315	°C	
Средняя температура	290 - 335	°C	
Передняя температура	300 - 345	°C	
Температура сопла	285 - 325	°C	
Температура обработки (расплава)	300 - 345	°C	
Температура формы	95.0 - 130	°C	
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa	
Screw Speed	40 - 90	rpm	

Глубина вентиляционного отверстия 0.025 - 0.080 mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*4 mm
15.	80*10*4 mm
16.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

