

## Durethan® AKV 30 GIT H2.0 900116

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, improved surface finish, GIT/WIT

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность Отличный внешний вид			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.37	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 290°C, 3.00mm <sup>1</sup>	0.93	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm <sup>2</sup>	0.080	--	%	ISO 2577
Flow direction: 290°C, 3.00mm <sup>3</sup>	0.22	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm <sup>4</sup>	0.040	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	215	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9200	6600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	190	120	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	6.0	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	8500	6000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	260	160	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>6</sup>	280	180	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	4.5	6.0	%	ISO 178/A
Поведение горения <sup>8</sup> (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66, GHR, 14-090, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	10	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	70	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	10	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	10	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	50	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	60	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	2.30	--	J	ISO 6603-2
23°C	2.50	4.00	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	770	--	N	ISO 6603-2
23°C	850	1040	N	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	230	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	90.0	--	°C	ISO 75-2/C

Викат Температура размягчения	> 230	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления <sup>9</sup>	260	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	45	40	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	8.00		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.80	4.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	8.0E-3	0.21		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.016	0.070		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	475	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
--	HB	--		UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода <sup>10</sup>	25	--	%	ISO 4589-2
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	
<b>NOTE</b>				

1.	150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar
2.	150x105x3mm
3.	150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar
4.	150x105x3mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min
10.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

