

Elastollan® C85A55

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

Описание материалов:

Elastollan® C85A exhibits excellent abrasion resistance and toughness, good hydrolytic stability, good heat, oil, fuel and solvent resistance. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan® C85A is rated UL-94 HB in vertical flame test for wall thicknesses of 0.9 and 3.0 mm. Elastollan® C85A is supplied uncolored in diced or pelletized form.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая прочность на разрыв</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Гидролитически стабильный</p> <p>Устойчивость к растворителям</p>		
Внешний вид	Бесцветный		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/21.6 kg	2.0 to 5.0	g/10 min	
200°C/8.7 kg	6.0 to 13	g/10 min	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	85		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	20.7	MPa	ASTM D412
Флекторный модуль (Injection Molded)	24.8	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию	25.0	mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	25	mm ³	DIN 53516
Точка размягчения-DMA	100	°C	Internal Method
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% Strain	6.89	MPa	
300% Strain	15.2	MPa	
Прочность на растяжение	41.4	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break)	590	%	ASTM D412
Tear Strength ¹	109	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	25	%	
70°C, 22 hr	35	%	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-40.0	°C	Internal Method
Викат Температура размягчения	110	°C	ASTM D1525

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
0.900 mm	HB	
3.00 mm	HB	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Задняя температура	190 to 220	°C
Средняя температура	190 to 220	°C
Передняя температура	190 to 220	°C
Температура сопла	210 to 225	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	160 to 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	160 to 200	°C
Зона цилиндра 5 темп.	160 to 200	°C
Температура адаптера	175 to 200	°C
Температура матрицы	175 to 205	°C

NOTE

1. Die C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

