

VALOX™ V9561 resin

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Flame retardant PET, 30% Glass fiber filled. Offering a good balance in CTI , GWIT , High Heat and mechanical performances.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Теплостойкость, высокая Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.72	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	33.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.050	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	125	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	125	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Fracture	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	10800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	190	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ² (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact ³			ISO 180/1A
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	230	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	225	°C	ISO 306/B50
--	230	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	1.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm, Testing by SABIC)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C
Задняя температура	250 - 270	°C
Средняя температура	260 - 280	°C
Передняя температура	270 - 290	°C
Температура сопла	260 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	90.0 - 120	°C

NOTE

- | | |
|----|-----------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 80*10*4 sp=62mm |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

