

Spartech Polycom SC14-2233L

33% из стекловолокна

Polyamide 6

Spartech Polycom

Описание материалов:

Spartech SC14-2233L is a medium viscosity nylon 6 resin for injection molding applications that features 33% glass fiber reinforcement. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics.

Nylon 6 resins have good mechanical properties, good toughness at low temperatures, and high thermal stability. They also have excellent chemical resistance and their dielectric properties are very good.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC14-2233L is recommended for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Хорошая химическая стойкость Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Хорошая прочность Смазка Средняя вязкость		
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Применение в автомобильной области Спортивные товары		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение (23°C)	152	МПа	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	7580	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	214	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	96	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	222	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	212	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	87.8 - 93.3	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	249 - 271	°C	
Средняя температура	277 - 288	°C	
Передняя температура	271 - 288	°C	
Температура сопла	277 - 288	°C	
Температура обработки (расплава)	271 - 293	°C	
Температура формы	37.8 - 93.3	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat