

## ALCOM® PA66 910/32.1 TCE2

Наполнитель

Polyamide 66

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALCOM® PA66 910/32.1 TCE2 is a Polyamide 66 (Nylon 66) product filled with filler. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PA66 910/32.1 TCE2 include automotive, electrical/electronic applications, engineering/industrial parts, housings and lighting applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Conductive

Heat Stabilizer

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Наполнитель			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Электропроводящий			
	Стабилизация тепла			
	Теплопроводящий			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Электрическое/электронное применение			
	Корпуса			
	Применение освещения			
	Машина/механические детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка (24 hr)	1.4	--	%	ISO 294-4
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	45.0	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3700	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	70.0	--	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	18	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	84.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	236	--	°C	ISO 306/B50
Теплопроводность				
-- 1	2.0	--	W/m/K	ASTM E1461, ISO 22007-2
-- 2	5.1	--	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	2.0E+3	ohms	IEC 60093
Comparative Tracking Index	50.0	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	850	--	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 12		hr	
Температура обработки (расплава)	300 to 320		°C	
Температура формы	> 100		°C	
NOTE				
1.	Through-plane			
2.	In-plane			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

