

Plaslube® PA6 CF30 TS15 BK

30% углеродное волокно

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube® PA6 CF30 TS15 BK is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 30% carbon fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Lubricated

Wear Resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
	Силиконовая смазка		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Низкое трение		
	Смазка		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.88	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	157	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	249	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Steel - Dynamic	0.10		
vs. Steel - Static	0.090		
Коэффициент износа	16	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	218	°C	
1.8 МПа, Unannealed	216	°C	
CLTE-Поток	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0 to 1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
	220001000 fpm		
	44000100 fpm		
Limiting Pressure Velocity	3000010 fpm	psi-ft/min	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	260 to 304	°C	
Средняя температура	260 to 304	°C	
Передняя температура	260 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	243 to 271	°C	
Температура формы	65.6 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.00 to 0.345	МПа	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

