

WELLAMID Nylon 6000 GVS 10/20 HWCP

20% стеклянный шарик; 10% стекловолокно

Polyamide 6

CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG

Описание материалов:

WELLAMID Nylon 6000 GVS 10/20 HWCP is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 20% glass bead and 10% glass fiber. It is available in Europe. Important attributes of WELLAMID Nylon 6000 GVS 10/20 HWCP are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Typical application of WELLAMID Nylon 6000 GVS 10/20 HWCP: Automotive

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу Стекловолокно, 10% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 4.00 mm	0.70	--	%	
Flow : 4.00 mm	0.50	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.8 to 2.3	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6200	3600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	110	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	10	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль	5100	--	MPa	DIN 52457
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	11	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40 kJ/m ²	No Break		ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	180	--	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	215	--	°C	
CLTE-Поток (23 to 80°C)	2.5E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	35	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.00	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.070		IEC 60250
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	250 to 280		°C	
Температура формы	60.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

