

ULTEM™ HU1110 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). RoHS compliant. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant. EtO and steam sterilizable. UL94 V0 and 5VA listed.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Дезинфекция оксида этилена</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Биологическая Совместимость</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Паровая дезинфекция</p>		
Используется	<p>Препараты</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p>		
Рейтинг агентства	<p>ISO 10993</p> <p>USP категория VI</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
340°C/5.0 kg	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
360°C/5.0 kg	21.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.2	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.65	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	145	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	6.0	%	ISO 527-2/5

Fracture	60	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	140	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ² (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact ³			ISO 180/1A
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ⁴	200	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ⁵	185	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁶	210	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	210	°C	ISO 306/A50
--	200	°C	ISO 306/B50
--	205	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.26	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	47	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	

Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	332 - 399	°C
Средняя температура	338 - 399	°C
Передняя температура	343 - 399	°C
Температура сопла	343 - 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 - 399	°C
Температура формы	135 - 163	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*4 sp=62mm
3. 80*10*4
4. 120*10*4 mm
5. 120*10*4 mm
6. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

