

## LEXAN™ LUX9130T resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LUX9130T Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating at 1.5 mm / 5VA rating at 6.0mm and is UV stabilized providing additional weathering capability. LUX9130T is high transparency, extremely low haze and bubble free for thick part molding. LUX9130T is available in clear transparent and tinted color options that is an excellent candidate for a wide variety of applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101299184		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Бром бесплатно Без хлора Огнестойкий Хорошая устойчивость к погоде Высокая четкость		
Используется	Общее назначение Толстостенные детали		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	17.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.45 to 0.65	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.10	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.010	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- <sup>1</sup>	2380	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	64.0	MPa	ASTM D638
Yield	64.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	59.0	MPa	ASTM D638
Break	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	72	%	ASTM D638
Break	52	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2300	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2420	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>8</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	98.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	100	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	No Break		ASTM D4812
23°C	No Break		ASTM D4812
-30°C <sup>13</sup>	130	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>14</sup>	130	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	55.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	131	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>15</sup>	131	°C	ISO 75-2/Be

1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>16</sup>	120	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	137	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 <sup>17</sup>
--	139	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	115	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz)	2.81		ASTM ES7-83
Коэффициент рассеивания (1.10 GHz)	5.8E-3		ASTM ES7-83
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-2		
1.50 mm	V-0		
6.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.50 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания			
1000 μm	> 90.5	%	Internal Method
2000 μm	> 90.0	%	Internal Method
3000 μm	> 89.5	%	Internal Method
6000 μm	> 88.0	%	ASTM D1003
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	266 to 288	°C
Средняя температура	277 to 299	°C
Передняя температура	288 to 310	°C
Температура сопла	282 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	288 to 310	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*3
15.	120*10*4 mm
16.	120*10*4 mm
17.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat