

Mecoline S RDX 1203 F

Thermoplastic

Melos GmbH

Описание материалов:

Halogen-free, low smoke, highly oil and extra fuel resistant radiation cross-linkable, flame retardant compound for thin wall insulation of wire for Rolling Stock, Offshore and Marine/Aerospace applications.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Топливная устойчивость		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
	Облучение Crosslinkable		
	Низкий уровень дыма		
Маслостойкий			
Используется	Аэрокосмическое применение		
	Морское применение		
	Кабель питания с разъемом		
	Телекоммуникации		
	Тонкостенная изоляция		
	Применение проводов и кабелей		
Типы проводов	EM 104		
	HM1		
	HM3		
	SHF2		
	SW4		
Рейтинг агентства	RU 50264 EM104		
	IEC 60092-359 SHF2		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	g/cm ³	ISO 1183/A

Массовый расход расплава (MFR) (150°C/21.6 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Вязкость Mooney (ML 1+4, 150°C)	29	MU	DIN 53523
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	50		ISO 7619
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			IEC 811-1-1
-- ¹	14.3	MPa	
-- ²	9.00	MPa	
Растяжимое напряжение			IEC 811-1-1
Break ³	170	%	
Break ⁴	210	%	
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе			IEC 811-1-2
120°C, 240 hr	21	%	
150°C, 168 hr	24	%	
Изменение растяжения при разрыве воздуха			IEC 811-1-2
120°C, 240 hr	-16	%	
150°C, 168 hr	-20	%	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Горячий набор ⁵			IEC 540
Elongation under load	15	%	
Residual elongation	5.0	%	
Температура головы	165 to 185	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	20.0:1.0 to 25.0:1.0		
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	1.0:1.2		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	34	%	ASTM D2863
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	110 to 130	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	120 to 140	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	130 to 150	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	140 to 160	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	150 to 170	°C	
Температура адаптера	155 to 175	°C	
Температура матрицы	170 to 190	°C	
NOTE			
1.	After crosslinking		

- | | |
|----|------------------------|
| 2. | Before crosslinking |
| 3. | After crosslinking |
| 4. | Before crosslinking |
| 5. | at 200°C/15min/0.2 MPa |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

