

Celcon® M270™

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celcon® acetal copolymer grade M270™ is a lower molecular weight, high - flow grade designed for superior moldability in multi-cavity, intricate or hard to fill molds applications.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Please also see Hostaform® C 27021.

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-239310		
Характеристики	Низкий Молекулярный вес Цикл быстрого формования Хорошая производительность формования Высокая яркость Универсальный		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	23.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	2.2	%	ASTM D955
Transverse flow	1.8	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.6	%	ISO 294-4
Flow direction	1.7	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.75	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	60.7	MPa	ASTM D638
Yield	67.0	MPa	ISO 527-2/1A/50

Растяжимое напряжение (Yield)	8.0	%	ISO 527-2/1A/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2300	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1300	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	2750	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	110	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	120	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	156	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	103	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	166	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность расплава	1.200	g/cm ³	Internal method
Температура выброса	165	°C	Internal method
Specific Heat Capacity of Melt	2210	J/kg/°C	Internal method
Thermal Conductivity of Melt	0.16	W/m/K	Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	180 - 190	°C	
Температура сопла	190 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa	
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa	
Инструкции по впрыску			

Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

