

Starex GC-0710

Acrylonitrile Butadiene Styrene + PET

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex GC-0710 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene + PET (ABS+PET) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100121015		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.44 to 0.54	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.47 to 0.57	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	96		ASTM D785
R-Scale	100		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1710	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	40.2	MPa	ASTM D638
Yield	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ³	40	%	ASTM D638
Break	7.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁴	1870	MPa	ASTM D790
-- ⁵	1900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁶	60.8	MPa	ASTM D790
-- ⁷	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁸ (23°C)	5.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			

23°C, 3.18 mm	270	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	83.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	96.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	80.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	70.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	85.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	94.0	°C	ISO 306/B50
--	97.0	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Yellowness Index (3.20 mm)	25	YI	ASTM D1925
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	100	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	220 to 230	°C	
Средняя температура	230 to 240	°C	
Передняя температура	240 to 250	°C	
Температура сопла	245	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		

4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	2.8 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	Thickness: 4 mm
9.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

