

Telcar® TL-8732R

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar TL-8732R is a high performance, flame retardant thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TL-8732R is a high durometer grade that is UV stabilized and RoHS compliant. This grade is UL listed and is suitable for both injection molding and extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая эластичность</p> <p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Хорошая теплостойкая производительность старения</p> <p>Хорошая гибкость</p> <p>Хорошая окраска</p> <p>Средняя степень жидкости</p> <p>Галогенизация</p> <p>Озоновая защита</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Солнечная стойкость, 720 часов</p> <p>Универсальный</p> <p>Увеличенная скорость растяжения</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	Универсальный		
Рейтинг агентства	UL 1581		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Номер файла UL	...		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	80		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 0.508mm ²	3.24	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.508mm ³	4.76	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (fracture, 0.508mm)	11.7	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (fracture, 0.508mm)	600	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (136°C, 168 hr)	-10	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (136°C, 168 hr)	-7.0	%	ASTM D573
Изменение прочности на растяжение (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-4.0	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	2.0	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	105	°C	UL 1581
Температура ломкости	< -60.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			ASTM D257
23°C	1.4E+16	ohms-cm	ASTM D257
50°C	6.5E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	2.30		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-2		UL 94
Индекс кислорода	23	%	ASTM D2863
Дополнительная информация			
Maximum Continuous Operating Temp, UL-1581: 105°C			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	171 - 193	°C	
Средняя температура	177 - 199	°C	
Передняя температура	182 - 204	°C	
Температура сопла	188 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C	
Температура формы	25.0 - 65.6	°C	
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa	

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C
Температура матрицы	190 - 210	°C

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

NOTE

1. die cut from extruded tapes
2. Mouth die C, 510mm/min
3. C mold, 510mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

