

## Nypol® PA A3 N10 NTLA014 NR329 MSP

Polyamide 66

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

### Описание материалов:

Polyamide 6.6 natural, lubricated with 10% of graphite. Ideal for injection molding, good set of thermal properties, electrical and mechanical.

Главная Информация				
Добавка	Графитовый порошок лубрикант (10%)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA 6,6 N10 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.4 to 1.9	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	1.2	--	%	ASTM D570
Содержание золы	8.0 to 12	--	%	ASTM D2584
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120	104		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	85.0	61.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	30	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2750	1800	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	100	65.0	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	40	50	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	65.0	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	250 to 265	--	°C	ASTM D2117
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	90.0	°C		
Время сушки	3.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%		

---

Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C
Температура формы	70.0 to 100	°C

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

