

PRL TP-GFMF1

40% GlassMineral

Polybutylene Terephthalate

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL TP-GFMF1 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) product filled with 40% glass\mineral. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Flame Retardant

Heat Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-473096		
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий Высокая термостойкость Саморегулирование		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.75	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	2.0 to 8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40 to 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	96.5	MPa	
Break, 3.18 mm	96.5	MPa	
Флекторный модуль (3.18 mm)	10000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	159	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	204	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	188	°C	
RTI Elec (1.50 mm)	75.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	75.0	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	75.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
---------------	----------------------	-----------------	--

Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (1.50 mm)	PLC 0	UL 746	
Зажигание горячей проволоки (HWI) (1.50 mm)	PLC 0	UL 746	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
------------------	----------------------	-----------------	--

Огнестойкость (1.50 mm)	V-0	UL 94	
-------------------------	-----	-------	--

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	116 to 121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Задняя температура	243 to 254	°C
Средняя температура	249 to 260	°C
Передняя температура	254 to 266	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 277	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

