

Sasol Polymers PP HHR102

Polypropylene Homopolymer

Sasol Polymers

Описание материалов:

Features

Low flow

Low water carry over during the extrusion process

Good mechanical strength and properties

Suitable for moulding of thick walled general purpose articles

Applications

Extrusion

Fine slit film tape for woven and packaging fabric, e.g. heavy duty bags or flexible intermediate bulk containers (FIBC's)

Packaging strapping

Flat sheet for use in thermoforming applications

Monofilaments for use in ropes, twines, nets and bristles

Coarse slit film tape for ropes and twines

Injection moulding

Domestic, industrial and general purpose articles

Blow moulding

Mouldings up to 1 litre in capacity

Главная Информация

Добавка	Стабилизатор обработки
Характеристики	Гомополимер
	Хорошая стабильность обработки
	Хорошая прочность
	Низкий уровень жидкости
	Соответствие пищевого контакта
	Портативность с низкой водой
Используется	Универсальный
	Пленка
	Мононити
	Промышленное применение
	Аксессуары для толстой стены (детали)
	Товары для дома
	Материал ремня
Рейтинг агентства	Лист
	Универсальный
	Тяжелая упаковочная сумка
Рейтинг агентства	EC 1935/2004
	FDA 21 CFR 177,1520 (a)(3)(I)(c)(1)

FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a

Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувное формование Экструзия Экструзионный лист Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.4	%	ISO 294-4
Flow direction	1.5	%	ISO 294-4

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость мяча	70.0	MPa	ISO 2039-1
----------------	------	-----	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения	1650	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	35.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/1A/50
Yield	9.0	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль	1600	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
--------------------------	-----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	85.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	53.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ISO 306/A120
--	90.0	°C	ISO 306/B120
Температура плавления	163	°C	ISO 11357-3

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
---------	----------------------	-------------------

Температура бункера	40.0 - 60.0	°C
Задняя температура	180 - 260	°C
Средняя температура	220 - 280	°C
Передняя температура	240 - 280	°C

Температура сопла	220 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 280	°C
Температура формы	20.0 - 60.0	°C

Инструкции по впрыску

Zone 4: 240 to 280°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C
Зона цилиндра 1 темп.	220 - 280	°C
Зона цилиндра 2 температура.	240 - 280	°C
Зона цилиндра 3 темп.	240 - 280	°C
Зона цилиндра 4 темп.	240 - 280	°C
Зона цилиндра 5 темп.	240 - 280	°C
Температура расплава	220 - 280	°C
Температура матрицы	240 - 260	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

