

Sarlink® TPV X5740DB

Thermoplastic Vulcanizate

Teknor Apex Company

Описание материалов:

A highly engineered Thermoplastic Elastomer for use in demanding applications. Sarlink® X5740DB4 is a UV stable high hardness grade possessing exceptional tensile strength, superior compression set, chemical resistance and high temperature performance. It can be easily processed by extrusion, injection molding or blow molding for various applications such as glass run channels, waistbelts, weatherstrips, seals and other profiles and articles.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Низкая деформация сжатия Высокая прочность на растяжение Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Высокая твердость		
Используется	Ремонт конвейерной ленты Уплотнение Устойчивая к атмосферным воздействиям уплотнительная лента Профиль		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия Экструзионное формование профиля Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.958	g/cm ³	ASTM D792
--	0.960	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shaw D, 5 seconds, extruded	38		ASTM D2240, ISO 868
Shore D, 5 seconds, injection molding	40		ASTM D2240, ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			

Transverse flow: 100% strain	9.03	MPa	ASTM D412
Flow: 100% strain	13.3	MPa	ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: 100% strain	9.00	MPa	ISO 37
Прочность на растяжение			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: Fracture	19.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
Flow: Fracture	18.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: Fracture	640	%	ASTM D412, ISO 37
Flow: Fracture	490	%	ASTM D412, ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
--	87.6	kN/m	ASTM D624
-- 1	88	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ASTM D395, ISO 815
23°C, 22 hr	46	%	ASTM D395, ISO 815
70°C, 22 hr	58	%	ASTM D395, ISO 815
125°C, 70 hr	80	%	ASTM D395, ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе-Поперечный поток			
135°C, 1000 hr	-20	%	ASTM D573, ISO 188
100% strain, 135°C, 1000 hr	9.0	%	ASTM D573
150°C, 168 hr	-22	%	ASTM D573, ISO 188
100% strain, 150°C, 168 hr	5.0	%	ASTM D573
100% strain 135°C, 1000 hr	9.0	%	ISO 188
100% strain 150°C, 168 hr	5.0	%	ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе-Поперечный поток			ASTM D573, ISO 188
135°C, 1000 hr	-25	%	ASTM D573, ISO 188
150°C, 168 hr	-25	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе			ASTM D573, ISO 188
Support d, 135°C, 1000 hr	3.0		ASTM D573, ISO 188
Support d, 150°C, 168 hr	3.0		ASTM D573, ISO 188
Изменение объема			
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	47	%	ASTM D471
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	47	%	ISO 1817
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость сдвига-Капиллярный @ 206/s			
200°C	400	Pa·s	ISO 11443

200°C	400	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	177 - 216	°C	
Средняя температура	177 - 216	°C	
Передняя температура	177 - 216	°C	
Температура сопла	188 - 221	°C	
Температура обработки (расплава)	182 - 221	°C	
Температура формы	10.0 - 65.6	°C	
Back Pressure	0.0689 - 1.03	MPa	
Screw Speed	100 - 200	rpm	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	188 - 210	°C	
Температура расплава	193 - 216	°C	
Температура матрицы	193 - 216	°C	
Рулон для снятия	21.1 - 48.9	°C	

Инструкции по экструзии

Screen Pack: 20 to 60 mesh Screw: 3:1 Compression Ratio

NOTE

1. Method B, right-angle specimen
(without cut)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

