

Vital-Line SHE4808

Flexible Polyvinyl Chloride

Teknor Apex Asia Pacific PTE. LTD.

Описание материалов:

Vital-Line SHE 4808 is a Non-phthalate Polyvinyl Chloride Medical Extrusion Compound available in pellet form. It provides Good ETO Stability performance suitable for Medical Devices.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Дезинфекция оксида этилена | | |
| Используется | Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Экструзия | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.26 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A) | 79 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield) | 18.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 300 | % | ASTM D638 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Термическая стабильность ² (190°C) | > 30.0 | min | ASTM D2115-92 |

| Дополнительная информация | | | |
|---|--|--|--|
| Typical temperature profile for processing compounding is from 140oC to 180oC. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process. Feeding zone: 140oC Compression zone: 145oC to 165oC Mixing zone: 155oC to 175oC Nozzle/Die zone: 165oC to 180oC | | | |

| NOTE | |
|------|------------|
| 1. | 500 mm/min |
| 2. | Congo red |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
Мобильный телефон: +86-13424755533
Email: sales@su-jiao.com
Адрес: Господин Чжао
Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

