

## Yuyao PBT 3066G30

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Yuyao Tenglong Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

Yuyao PBT 3066G30 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific. Applications of Yuyao PBT 3066G30 include electrical/electronic applications, automotive and engineering/industrial parts.

Characteristics include:

Flame Rated

Flame Retardant

Creep Resistant

Fatigue Resistant

Good Dimensional Stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Электрически изолирующий Устойчивость к усталости Огнестойкий Хорошее сопротивление ползучести Хорошая стабильность размеров Хорошая ударопрочность Хорошая технологичность Без галогенов Высокая термостойкость		
Используется	Автомобильная крышка под капот Разъемы Электрические детали Печатные платы Клапаны/Детали Клапана		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	120	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль	7200	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	170	МПа	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод удара (площадь)	9.00	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	210	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	115 to 120	°C	
Время сушки	6.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 265	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Давление впрыска	70.0 to 100	МПа	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

