

GELOY™ EXGY0070 resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Next generation ASA optimized for outstanding weatherability, colorability and higher heat applications requiring UV exposure resistance.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая окраска Хорошая устойчивость к погоде Теплостойкость, высокая		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	8.8	g/10 min	ASTM D1238
260°C/5.0 kg	7.1	g/10 min	ASTM D1238
280°C/3.8 kg	7.2	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	9.60	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.40 - 0.70	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.75	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2360	MPa	ASTM D638
-- ³	2400	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ⁴	43.0	MPa	ASTM D638

Yield ⁵	46.0	MPa	ASTM D638
Yield	45.8	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ⁶	36.0	MPa	ASTM D638
Fracture ⁷	37.0	MPa	ASTM D638
Fracture	36.5	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁸	2.5	%	ASTM D638
Yield ⁹	2.7	%	ASTM D638
Yield	2.8	%	ISO 527-2/50
Fracture ¹⁰	27	%	ASTM D638
Fracture ¹¹	26	%	ASTM D638
Fracture	36	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ¹²	2450	MPa	ASTM D790
-- ¹³	2380	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	64.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ¹⁴	74.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁵ (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	35	J/m	ASTM D256
23°C	210	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁶	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁷	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Total Energy	3.00	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	36.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	97.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁸	98.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	84.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁹	84.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ASTM D1525 ²⁰
--	95.0	°C	ISO 306/B50
--	99.0	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2

Линейный коэффициент теплового расширения

Flow: -40 to 40°C	8.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	9.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94
-------------------------	----	-------

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
------------	----------------------	-----------------

Блестящий Гарднер (60°, Untextured)	93	ASTM D523
-------------------------------------	----	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	85.0 - 90.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%
Задняя температура	215 - 250	°C
Средняя температура	220 - 255	°C
Передняя температура	230 - 260	°C
Температура сопла	220 - 255	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 270	°C
Температура формы	60.0 - 85.0	°C
Back Pressure	0.300 - 1.00	MPa
Screw Speed	30 - 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	50 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	Type 1, 50mm/min
8.	Type 1, 5.0 mm/min
9.	Type 1, 50mm/min
10.	Type 1, 5.0 mm/min
11.	Type 1, 50mm/min
12.	1.3 mm/min
13.	2.0 mm/min
14.	1.3 mm/min

15.	80*10*4 sp=62mm
16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	80*10*4 mm
19.	80*10*4 mm
20.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

