

Estane® 2103-80AEF TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

2103-80AEF is a thermoplastic polyurethane elastomer.

Feature: Film resin for injection blow molding

Главная Информация			
Используется	Пленка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (224°C/8.7 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20 - 0.60	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	86		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
50% strain, 3.20mm	4.80	MPa	ASTM D412
100% strain, 3.20mm	6.40	MPa	ASTM D412
300% strain, 3.20mm	12.3	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 3.20 mm)	34.5	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 3.20 mm)	580	%	ASTM D412
Удлинение при разрыве (3.20 mm)	40	%	ASTM D412
Tear Strength ¹ (3.20 mm)	80.6	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
25°C, 22 hr	30	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	33	%	ASTM D395B
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-42.0	°C	DSC
Викат Температура размягчения	81.1	°C	ASTM D1525 ²

CLTE-Поток	1.7E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
------------	--------	----------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.0 - 93.0	°C
-------------------	-------------	----

Температура обработки (расплава)	182 - 199	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	16.0 - 60.0	°C
-------------------	-------------	----

Инструкции по впрыску

Air Dew Point: <-40°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.0 - 93.0	°C
-------------------	-------------	----

Температура расплава	182 - 199	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

Air Dew Point: <-40°C

NOTE

1. C mould
2. □□ В (120°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

