

## SABIC® STAMAX 20YM240 resin

20% длинное стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

SABIC® STAMAX 20YM240 is a 20% long glass fiber reinforced polypropylene. The glass fibers are chemically coupled to the PP matrix, resulting in high stiffness and strength. The IMDS is 62455287.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Высокая прочность		
	Химическая муфта		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
--	4800	MPa	ISO 527-2/1
80°C	3400	MPa	ISO 527-2/1
120°C	2800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/1A/50
Fracture	90.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 80°C	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 120°C	45.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>			ISO 178
64.0mm span	4100	MPa	ISO 178
80°C, 64.0mm span	2850	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C <sup>2</sup>	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C <sup>3</sup>	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>4</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	44	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Многоосная инструментальная  
Энергия удара <sup>5</sup> (23°C, Energy to Peak  
Force)

3.70

J

ISO 6603-2

#### Тепловой

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Heat Deflection Temperature <sup>6</sup> (1.8 МПа,  
Unannealed)

156

°C

ISO 75-2/A

#### Дополнительная информация

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Содержание стекловолокна

20

%

ISO 3451

#### Иньекция

Номинальное значение

Единица измерения

Температура сушки

80.0 - 100

°C

Время сушки

2.0

hr

Задняя температура

230 - 290

°C

Средняя температура

225 - 285

°C

Передняя температура

220 - 280

°C

Температура сопла

220 - 280

°C

Температура обработки (расплава)

220 - 280

°C

Температура формы

20.0 - 80.0

°C

Back Pressure

0.00 - 0.500

MPa

#### Инструкции по впрыску

Screw Speed: Lowest Possible

#### NOTE

- |    |                 |
|----|-----------------|
| 1. | 2.0 mm/min      |
| 2. | 80*10*4mm, Cut  |
| 3. | 80*10*4 mm, Cut |
| 4. | 80*10*4mm, Cut  |
| 5. | 6.6 m/sec       |
| 6. | 80*10*4mm, Cut  |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

