

TOTAL Polystyrene Compound 260-90

High Impact Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Polystyrene Compound 260-90 is an easy flow, HB recycled high impact polystyrene for injection molding application.

It contains 90% of recycled polystyrene.

It is recommended for the manufacturing of articles which require good dimensional stability.

Applications:

TV Cover

Office Automation

Electrical and Electronic

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да, 90%		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая ударпрочность Перерабатываемые материалы Хорошая мобильность		
Используется	Электрическое/электронное применение Корпус для телевизора Бизнес-оборудование		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Номер файла UL	E314268		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02 - 1.04	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.60	g/cm ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	5.0 - 8.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды			
Balance	< 0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	< 0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	20.0 - 30.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	25 - 40	%	ASTM D638, ISO 527-2

Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	1800 - 2400	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, injection molding	54 - 81	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	6.0 - 9.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	85.0 - 95.0	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 ¹
Heat Distortion			
--	70 - 85	°C	ISO 75-2
--	70 - 85	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	160 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 200	°C	
Передняя температура	190 - 210	°C	
Температура сопла	210 - 230	°C	
Инструкции по впрыску			
Zone 4 Temperature: 200 to 220°C			
NOTE			

1. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat