

## SureSpec IP-100

Polypropylene Impact Copolymer

Genesis Polymers

### Описание материалов:

IP-100 is a Medium-Impact INJECTION MOLDING certified prime resin specially designed for applications requiring good impact resistance at low temperatures. IP-100 features very good processability, medium-high flow for fast mold filling, excellent heat resistance, very good dimensional stability and optimal balance of mechanical properties. Recommended processing temperature is between 210 - 220°C. IP-100 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (a)(3)(i) / (c)3.1 + 3.2, and with most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food articles.

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                    | Приемлемый пищевой контакт<br>Хорошая стабильность размеров<br>Хорошая технологичность<br>Высокий поток<br>Высокая термостойкость<br>Сополимер удара<br>Ударопрочность при низкой температуре<br>Средняя ударопрочность |                   |                 |
| Рейтинг агентства                                 | FDA 21 CFR 177,1520 (a) 3 (i)<br>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3,1<br>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3,2   |                   |                 |
| Формы   | Гранулы   |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 0.902   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505      |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 10  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Твердость   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded)    | 100   |                   | ASTM D785       |
| Механические                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)      | 24.1  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Yield)     | 7.0   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль-1% Secant <sup>3</sup>          | 1030  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                       | 130   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |

|   |      |    |           |
|---|------|----|-----------|
| Температура отклонения при нагрузке<br>(0.45 МПа, Unannealed) | 85.0 | °C | ASTM D648 |
|---|------|----|-----------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

|                                  |            |    |
|----------------------------------|------------|----|
| Температура обработки (расплава) | 210 to 220 | °C |
|----------------------------------|------------|----|

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat