

## RTP EMI 333 D FR

20% стекловолокно; Волокно из нержавеющей стали

Polycarbonate

RTP Company

### Описание материалов:

20% Glass Fiber - Stainless Steel Fiber - Electrically Conductive - EMI/RFI/ESD Protection - Flame Retardant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу Волокно из нержавеющей стали		
Характеристики	Проводящий Электромагнитное Экранирование (EMI) Защита от электростатического разряда Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 - 0.30	%	ASTM D955
Moisture Content	0.020	%	
Static Decay <sup>1</sup>		sec	FTMS 101C 4046.1
Primary Additive	7.5	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6890	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	103	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.5 - 3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	159	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	530	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	< 1.0E+5	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+4	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 1.0E+2	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-28.9	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 304	°C
Температура формы	71.1 - 121	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

#### Инструкции по впрыску

Use a reverse barrel profile. Remove hopper magnets. Allow 4 - 5 shots to properly disperse the conductive fibers. The surface finish should have a silver streaking appearance, not clumps. Remove hopper magnets. Desiccant Type Dryer Required.

#### NOTE

1. MIL-PRF-81705D, 5kV to 50 V,  
12% RH

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

