

OXPEKK® MG300

Polyetherketoneketone

Oxford Performance Materials, Inc.

Описание материалов:

OXPEKK® MG300 is a Polyetherketoneketone (PEKK) material. It is available in Europe or North America for extrusion. Primary attribute of OXPEKK® MG300: Crystalline.

Typical application of OXPEKK® MG300: Medical/Healthcare

Главная Информация			
Характеристики	Кристаллический		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Формы	Предварительно сформированные детали		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/8.4 kg)	20 to 30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.4	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	< 0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	88		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	138	MPa	
Break	110	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	4.5	%	
Break	> 30	%	
Флекторный модуль	4550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (5.0% Strain)	193	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	207	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	175	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	163	°C	DSC
Температура плавления	360	°C	DSC

CLTE-Поток

2.1E-5

cm/cm/°C

ASTM D696

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat