

LNP™ STAT-LOY™ K3000Z compound

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-LOY K3000Z is a compound based on unfilled Acetal resin. Added feature of this material is: Antistat.

Also known as: LNP* STAT-LOY* Compound K-E

Product reorder name: K3000Z

Главная Информация			
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.32	g/cm ³	ASTM D792
--	1.33	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.8	%	ASTM D955, ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	1.8	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	2.3	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	4.3	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1600	MPa	ASTM D638
--	1500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	41.8	MPa	ASTM D638
Yield	42.0	MPa	ISO 527-2
Break	32.3	MPa	ASTM D638
Break	36.2	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	16	%	ASTM D638
Yield	13	%	ISO 527-2
Break	60	%	ASTM D638
Break	49	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	1440	MPa	ASTM D790

--	1500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	49.0	MPa	ASTM D790
--	40.1	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.42		
vs. Itself - Static	0.25		
Коэффициент износа-Шайба			
	14.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D256
23°C ²	16	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)			
	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	28.8	J	ASTM D3763
--	16.7	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	67.8	°C	
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.3E-4	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+9 to 1.0E+11	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	188 to 199	°C	
Передняя температура	199 to 210	°C	
Температура обработки (расплава)	193 to 204	°C	
Температура формы	71.1 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

