

GETILAN GPE/410 AF

Crosslinked Polyethylene

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

GETILAN is the trade-mark of our crosslinkable polythene.

GETILAN GPE/410 AF is a chemically crosslinkable low smoke and low toxicity halogen free flame retardant compound for insulation and sheathing. It is a conveniently grafted polythene able to react in presence of moisture and of a catalyst.

We normally suggest our catalyst type MAC/100 PSF.

Where and when anti-ageing and anti-copper functions are required, we suggest our type MAC/202 or MAC/308 PSL (less in reaction).

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST

These two compounds, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio:

GRAFTING/CATALYST 97 / 3

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable Самопогасающийся		
Используется	Кабельная оболочка		
Рейтинг агентства	Ник 2011 G10 VDE 0207 2X11		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	3.0 - 8.0	g/10 min	ASTM D1238
Скорость поглощения воды-24 часа в сутки(100 °C)	6.00	g/m ²	IEC 60811
Термокомплект ¹			IEC 60811
200°C	30	%	IEC 60811
Residual : 200°C	0.0	%	IEC 60811
Halogen Content	0	%	IEC 60754-1
Коррозионные газы в дымовых газах-РН	> 4.30		IEC 60754-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	17.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	240	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (155°C, 168 hr)	8.0	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (155°C, 168 hr)	-16	%	IEC 60811

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	BS 6622
-------------------------	-----------	---------	---------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Индекс кислорода	25	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190	°C
Зона цилиндра 5 темп.	205	°C
Температура матрицы	215	°C

Инструкции по экструзии

Crosslinking of the finished product is obtained by:
Immersion of the bobbin in hot water at 85/90°C for two hours (up to 3 mm thickness)
Steam treatment at 0.15 bar for 5/6 hours.

NOTE

1. 20 N/cm²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat