

Amodel® A-8422 LS WH159

22% полезных ископаемых

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel® A-8422 LS is a light-stabilized, high-reflectivity, 22%-reinforced white polyphthalamide (PPA) that exhibits high heat resistance, high strength and stiffness over a broad temperature range, low moisture absorption, excellent chemical resistance, and excellent electrical properties.

White: A-8422 LS WH159

Главная Информация			
UL YellowCard	E95746-100951622	E161096-101007345	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 22% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкая гигроскопичность		
	Высокая отражательная способность		
	Стабилизация света		
	Хорошая стабильность цвета		
Хорошая химическая стойкость			
Используется	Светодиоды		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Белый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.68	g/cm ³	ISO 1183/A
Усадка формы			
Vertical flow direction	1.0	%	
Flow direction	0.55	%	
Растяжимый разрыв	0.95	%	ASTM D638
Светоотражательная способность			ASTM E1331
460 nm	> 90	%	ASTM E1331
540 nm	> 90	%	ASTM E1331
615 nm	> 90	%	ASTM E1331
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
--	11000	MPa	ASTM D638
--	10900	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			

--	95.1	MPa	ASTM D638
--	102	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	10200	MPa	ASTM D790
--	9930	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	168	MPa	ASTM D790
--	145	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	2.7	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Annealed)	280	°C	ISO 75-2/B
Температура плавления	327	°C	ISO 11357-3

Линейный коэффициент теплового расширения			
			ASTM E831
Flow: 50 to 100°C	2.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 100 to 150°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 150 to 200°C	2.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 200 to 250°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 50 to 100°C	5.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 100 to 150°C	7.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 150 to 200°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 200 to 250°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM E831

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.045	%
Задняя температура	304 - 318	°C
Передняя температура	316 - 329	°C
Температура обработки (расплава)	321 - 343	°C
Температура формы	135	°C

Инструкции по впрыску

A general purpose screw is recommended, with minimum back pressure.Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

