

## GELOY™ XP4034 resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

GELOY XP4034 is a high heat modified ASA+PC alloy. It is a weatherable, injection mouldable product which is available in a wide range of colours. The product is recommended for automotive unpainted exterior applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-100370046		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Термическая стабильность		
Используется	Автомобильные внешние части		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	15.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.70	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	98.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2350	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	4.5	%	ISO 527-2/50
Fracture	35	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	85.0	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	120	mg	Internal method

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>3</sup>			ISO 180/1A
-30°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	33	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup>			
0.45 МПа, unannealed, 100 mm span	112	°C	ISO 75-2/Be
1.8 МПа, unannealed, 100 mm span	100	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	107	°C	ISO 306/B50
--	109	°C	ISO 306/B120

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 - 105	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура обработки (расплава)	260 - 275	°C
Температура формы	50.0 - 70.0	°C

#### NOTE

1. Tensile Bar
2. 2.0 mm/min
3. 80\*10\*4
4. 120\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat