

## INLUBE PA66GF30TF15IM

30% стекловолокно

Polyamide 66

Infinity LTL Engineered Compounds

### Описание материалов:

Inlube PTFE, silicone, MoS2 and graphite internally lubricated compounds

Offered in all Infinity base resins and can be combined with reinforcements and process additives

Provide reduced coefficient of friction and low wear, including enhanced mechanical and thermal properties

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Модификация удара		
	Низкое трение		
	Смазка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.705	cm <sup>3</sup> /g	
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.80	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	86.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.0 to 3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	152	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	200	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	850	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	243	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 302	°C	
Температура формы	93.3	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.025	mm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat