

## 4MID® 9B22130 I5

30% стекловолокно

Polyamide 6

4Plas

### Описание материалов:

4MID 9B22130 I5 is a Standard Flow 30% Glass Fibre Reinforced Low Temperature Impact Modified PA6

| Главная Информация                                       |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                  | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка  | Модификатор удара   |                   |                 |
| Характеристики   | Модификация удара   |                   |                 |
|  | Низкая термостойкость   |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность  | 1.33  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 1.9   | %                 | ISO 62          |
| Moisture Content   | < 2000  | ppm               | ISO 960         |
| Механические   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C)                                 | 8500  | MPa               | ISO 527-2/5     |
| Tensile Stress (Break, 23°C)                             | 110   | MPa               | ISO 527-2/5     |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C)                      | 2.5   | %                 | ISO 527-2/5     |
| Воздействие  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                                     |   |                   | ISO 180/1A      |
| -30°C  | 10  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| 23°C   | 12  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Тепловой   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature                              |   |                   |                 |
| 0.45 MPa, not annealed                                   | 205   | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, not annealed                                    | 195   | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения                            | 200   | °C                | ISO 306/B       |
| Температура плавления <sup>2</sup>                       | 223   | °C                | ISO 11357       |
| Электрический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности                       | 1.0E+13   | ohms              | IEC 60093       |
| Сопротивление громкости                                  | 1.0E+15   | ohms-cm           | IEC 60093       |
| Comparative Tracking Index                               | 500   | V                 | IEC 60112       |
| Воспламеняемость   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |

|               |    |       |
|---------------|----|-------|
| Огнестойкость |    | UL 94 |
| 1.60 mm       | HB | UL 94 |
| 3.20 mm       | HB | UL 94 |

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) 650 °C IEC 60695-2-12

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 80.0                 | °C                |
| Время сушки                          | 2.0                  | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20                 | %                 |
| Температура обработки (расплава)     | 230 - 270            | °C                |
| Температура формы                    | 60.0 - 100           | °C                |
| Скорость впрыска                     | Moderate-Fast        |                   |
| Удерживающее давление                | 50.0 - 100           | MPa               |
| Screw Speed                          | 400                  | rpm               |

#### Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

#### NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

