

Estane® 58863 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® 58863 TPU is an 85A Polyether-Type Thermoplastic Polyurethane.

Features: Good Elasticity - High melt flow for easy processing

Uses: Extrusion - Wire and cable, general extrusion

Главная Информация	
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость
Используется	Применение проводов и кабелей
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная форма для провода и кабеля Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
--------------	------	-------------------	-----------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	82 - 88		ASTM D2240
--------------------------------------	---------	--	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Флекторный модуль (23°C)	41.0	MPa	ASTM D790
--------------------------	------	-----	-----------

Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	4.50	mg	ASTM D3389
---	------	----	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress			ASTM D412
----------------	--	--	-----------

100% strain, 0.762mm	6.90	MPa	ASTM D412
----------------------	------	-----	-----------

300% strain, 0.762mm	11.0	MPa	ASTM D412
----------------------	------	-----	-----------

Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	40.7	MPa	ASTM D412
---	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	600	%	ASTM D412
--	-----	---	-----------

Tear Strength			
---------------	--	--	--

0.762 mm ¹	66.7	kN/m	ASTM D624
-----------------------	------	------	-----------

Cracking	23	kN/m	ASTM D470
----------	----	------	-----------

Комплект сжатия			ASTM D395
-----------------	--	--	-----------

23°C, 22 hr	20	%	ASTM D395
-------------	----	---	-----------

70°C, 22 hr	66	%	ASTM D395
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-50.0	°C	DSC
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Зона цилиндра 1 темп.	174	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	180	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	194	°C	
Температура адаптера	194	°C	
Температура расплава	192	°C	
Температура матрицы	185 - 191	°C	

Инструкции по экструзии

Dew Point: -40°C Screen Pack Recommendation: 20/40/80/20

NOTE

1. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat