

MAXAMID™ PA666G33HS1L-BK10

33% из стекловолокна

Polyamide 66/6 Copolymer

Pier One Polymers, Inc.

Описание материалов:

MAXAMID™ PA666G33 is available in natural and black, internal and external lubricants, UV stabilized and other modifications. Further information and details are available upon request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	172	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	8970	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	241	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	215	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	235	°C	ASTM D3418
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%	
Температура обработки (расплава)	290 to 305	°C	
Температура формы	65.0 to 120	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

