

## Mecoline IS RDX 5239 F

Thermoplastic

Melos GmbH

### Описание материалов:

This compounds results in an extremely smooth surface, while still showing an extrudability at high speeds. The high temperature rating makes this compound an ideal choice for the insulation of heat-resistant wires and cables for applications in areas where wires and cables should withstand the high temperatures in small compartments.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая гибкость		
	Галоген		
	Высокая термостойкость		
	Облучение Crosslinkable		
	Низкий уровень дыма		
	Гибкость при низкой температуре		
	Маслостойкий		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Кабельный кожух		
	Изоляция		
	Применение проводов и кабелей		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	3.5	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	43		ISO 7619
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			IEC 811-1-1
-- <sup>1</sup>	> 16.0	MPa	
-- <sup>2</sup>	> 8.00	MPa	
Растяжимое напряжение			
Break <sup>3</sup>	> 300	%	IEC 811-1-1

Break <sup>4</sup>	> 500	%	IEC 811-1-1
Break, -50°C	> 30	%	IEC 811-1-4
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Горячий набор <sup>5</sup>			IEC 540
Elongation under load	40	%	
Residual elongation	< 10	%	
Температура головы	155 to 165	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	>24.0:1.0		
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	kV/mm	EN 60243-1
Диэлектрическая постоянная (50 Hz)	2.80		ASTM D150
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	50.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	130 to 140	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	140 to 150	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	150 to 160	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	155 to 165	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	155 to 165	°C	
Температура адаптера	155 to 165	°C	
Температура матрицы	160 to 170	°C	

## NOTE

- |    |                        |
|----|------------------------|
| 1. | After crosslinking     |
| 2. | Before crosslinking    |
| 3. | After crosslinking     |
| 4. | Before crosslinking    |
| 5. | at 200°C/15min/0.2 MPa |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

