

TAROLOX 10 G2 X0

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PBT glass fibre reinforced 10%, self extinguishing UL94 V0 also at low thickness, good flow, good surface finish, good mechanical properties, high dimensional stability.

UL94 V0 approved all colours at 0,97 mm. UL746B approved

Available: all colors, release agent (W), without PBDE/PBDF.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223248		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хороший выпуск пресс-формы Хорошая поверхность Саморегулирование		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47 to 1.49	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.60 to 1.0	%	
Across Flow	0.90 to 1.3	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	0.32	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.32	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.050	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	85.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2

Флекторный модуль	4500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	110	MPa	ISO 178
Break	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	4.0	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	50	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	206	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	180	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			
--	75.0	°C	UL 746B
-- ²	90.0	°C	IEC 60216
-- ³	120	°C	IEC 60216
-- ⁴	130	°C	IEC 60216
-- ⁵	160	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	210	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 8 ⁶
--	205	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 9 ⁷
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	220 to 225	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	20	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index			IEC 60112
	250		
Solution A	200	V	
Solution B	175	V	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.970 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		

Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
--	-----	----	----------------

Индекс кислорода	29	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки		
-------------------	--	--

--	100	°C
----	-----	----

Pre-heater	120 to 130	°C
------------	------------	----

Время сушки		
-------------	--	--

--	1.0 to 2.0	hr
----	------------	----

Pre-heater	3.0	hr
------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	80.0 to 110	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast
------------------	---------------

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1. | 6x4x50 mm |
| 2. | 20000 hrs |
| 3. | Heat Stabilized, 20000 hrs |
| 4. | Short Term |
| 5. | Heat Stabilized, Short Term |
| 6. | Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N) |
| 7. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

