

Next Nylon 66 Prime Series PG40-01NC

40% стекловолокно

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 Glass Fiber Reinforced Natural Compound

Product Applications

This grade is widely used for Automotive parts - pedal oil filter housing, clutch master cylinder etc

Benefits

Offering Excellent combination of thermal stability and Mechanical properties

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Термическая стабильность, хорошая			
Используется	Применение в автомобильной области			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.20	--	%	ASTM D955
Transverse flow	0.45	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.7	--	%	ASTM D570
Saturation ¹	5.8	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
Class m	105	--		ASTM D785
Class r	125	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	200	160	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11000	6500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	285	220	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C)	160	190	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	260	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	254	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	262	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	27	24	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	> 600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94

Дополнительная информация

□□

This grade is not suitable for food contact, medical devices or toy applications

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	270 - 280	°C
Средняя температура	280 - 290	°C
Передняя температура	290 - 300	°C
Температура формы	65.0 - 85.0	°C

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

