

## Infino XP-2165BM

Стекланный минерал

Polyphenylene Sulfide

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Infino XP-2165BM is a Polyphenylene Sulfide (PPS) product filled with glass\mineral. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: rohs compliant.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219746		
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.86	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (316°C/5.0 kg)	28	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.80	%	ASTM D955, ISO 2577
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.020	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
Содержание золы	41	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	167		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	110	MPa	ASTM D638
Yield	138	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>2</sup>	1.5	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- <sup>3</sup>	18000	MPa	ASTM D790
-- <sup>4</sup>	16500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>5</sup>	180	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	197	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>7</sup> (23°C)	6.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	39	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	270	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости <sup>9</sup> (23°C)	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (10 MHz)	5.00		ASTM D150, IEC 60250
Коэффициент рассеивания (10 MHz)	7.0E-3		ASTM D150, IEC 60250
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	120	°C	
Desiccant Dryer	120	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура			
	280 to 290	°C	
Средняя температура			
	290 to 300	°C	
Передняя температура			
	310 to 320	°C	
Температура сопла			
	320	°C	
Температура формы			
	120 to 150	°C	
Давление впрыска			
	49.0 to 127	MPa	
Back Pressure			
	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed			
	50 to 150	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	Thickness: 4 mm		
8.	Thickness: 4 mm		
9.	50% RH		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

