

RTP 6001-70A Z

Thermoplastic Elastomer

RTP Company

Описание материалов:

FDA Compliant Ingredients

Главная Информация

Соответствие RoHS Свяжитесь с производителем

Метод обработки Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0 - 5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2 - 1.8	%	ASTM D955

Твердость

Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec) 70 ASTM D2240

Эластомеры

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹ (100% Strain, 3.18 mm)	1.86	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	6.21	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении ³ (Break)	860	%	ASTM D412
Tear Strength ⁴	31.5	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия ⁵			ASTM D395B
23°C, 22 hr	25	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	70	%	ASTM D395B

Иньекция

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	51.7	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	182 - 238	°C
Температура формы	10.0 - 48.9	°C

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1.	Mouth die C, 510mm/min
2.	C mold, 500 mm/min
3.	Mouth die C, 500 mm/min
4.	C mould
5.	Type 2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

