

LNP™ THERMOCOMP™ RB004 compound

Стеклоанная бусина

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP RB004 is a compound based on Nylon 66 containing Glass Beads.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RB-1004

Product reorder name: RB004

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклоанная бусина		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.29	g/cm ³	
--	1.28	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.62	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4100	MPa	ASTM D638
--	3970	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield	79.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ²	80.0	MPa	ASTM D638
Break	75.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			
Yield	3.8	%	ISO 527-2/5
Break ³	3.7	%	ASTM D638
Break	3.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	3870	MPa	ASTM D790
-- ⁵	3710	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	119	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	28	J/m	ASTM D256
23°C ⁶	4.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	230	J/m	ASTM D4812
23°C ⁷	17	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	2.70	J	ASTM D3763
--	0.820	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	233	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁸	219	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	81.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	77.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	7.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.1E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	80*10*4		
7.	80*10*4		

8.	80*10*4 mm
9.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

