

Ultramid® A3WG10

50% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3WG10 is a 50% glass fiber reinforced and heat aging resistance injection molding PA66 grade.

Applications

Typical applications include industrial articles having very high rigidity.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-531629	E41871-233742	E41871-101468831
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению Высокая жесткость		
Используется	Промышленное применение		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1) Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	20.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	4.0	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	4.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.2	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	16800	12500	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	230	--	МПа	ASTM D638
Break, 23°C	230	180	МПа	ISO 527-2
Break, 80°C	151	113	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	2.0	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	2.5	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	11700	--	МПа	ASTM D790
23°C	15000	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	13	--	kJ/m ²	
23°C	18	25	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	85	--	kJ/m ²	
23°C	95	100	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-40°C	100	--	J/m	
23°C	130	--	J/m	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 МПа, Unannealed	250	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	250	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	260	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	7.0E-6	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	1.3E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	5.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.800 mm	125	--	°C	
1.50 mm	125	--	°C	
3.00 mm	125	--	°C	

RTI Imp				UL 746
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Str				UL 746
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)				
	3.80	6.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				
				IEC 60250
100 Hz	0.015	0.17		
1 MHz	0.015	0.30		
Comparative Tracking Index				
	450	450	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	0.15	%
Температура обработки (расплава)		
	280 to 305	°C
Температура формы		
	80.0 to 90.0	°C
Давление впрыска		
	3.45 to 10.3	MPa
Скорость впрыска		
	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

