

QR Resin QR-1310IM

Polycarbonate + Polyester

QTR, Inc.

Описание материалов:

QR-1310IM is available with UV (V) or Release (R).

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хороший выпуск пресс-формы Ударопрочность при низкой температуре		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.90	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	51.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2070	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	430	J/m	
23°C	750	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	110	°C	
1.8 MPa, Unannealed	98.9	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	110	°C	

Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	243 to 266	°C
Средняя температура	249 to 271	°C
Передняя температура	254 to 277	°C
Температура сопла	254 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 277	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

